



## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |          |        |                |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------|--------|----------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 盐雾收集液 pH 值测量过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |              | 被检部门     | 品质部实验室 |                |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 盐雾收集液 pH 值   | 导出计量要求   | 最大允许误差 | /              |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | /            |          | 允许不确定度 | 0.067 pH (k=2) |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | (3.1-3.3) pH |          | 其他要求   | 无              |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |          |        |                |
| 过程要素              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 计量特性         |          |        | 是否满足<br>计量要求   |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 测量不确定度       | 测量误差     | 其他特性   | 是              |
| pH 计              | (0-14) pH                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | /            | +0.00 pH | 无      |                |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |          |        |                |
| 测量过程控制规范编号        | GB/T 10125-2012 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |          |        | 是              |
| 测量方法编号            | GB/T 10125-2012 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |          |        | 是              |
| 环境条件              | 常温常湿                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |              |          |        | 是              |
| 操作人员姓名            | 康岩                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |              |          |        | 是              |
| 测量不确定度评定方法        | 见不确定度评定报告, 评定流程符合要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |              |          |        | 是              |
| 有效性确认方法           | 实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效                                                                                                                                                                                                                                                                                       |              |          |        | 是              |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 每月利用核查标准重复测量, 绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。                                                                                                                                                                                                                                                                        |              |          |        | 是              |
| 控制图绘制(如果有)        | 绘制平均值-标准偏差控制图, 绘制方法正确                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |          |        | /              |
| 综合评价              | <p>审核记录:</p> <p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 每月利用核查标准重复测量, 绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。根据控制图, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p> |              |          |        |                |

审核日期: 2020 年 7 月 29 日 审核员:

企业部门代表:



## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                |                                                  |        |        |               |              |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|--------|---------------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 试条厚度测量过程                                                                                                                                                                       |                                                  | 被查部门   |        | 品质部实验室        |              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                           | 试条厚度                                             | 导出计量要求 | 最大允许误差 | /             |              |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                           | +0.1mm                                           |        | 允许不确定度 | 0.033mm (k=2) |              |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                           | 无                                                |        | 其他要求   | 无             |              |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                |                                                  |        |        |               |              |
| 过程要素              |                                                                                                                                                                                | 计量特性                                             |        |        |               | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称            |                                                                                                                                                                                | 测量范围                                             | 测量不确定度 | 测量误差   | 其他特性          | 是            |
| 游标卡尺              |                                                                                                                                                                                | (0 - 150)<br>mm                                  | /      | 0.00mm | 分辨力<br>0.02mm |              |
| 测量过程控制规范编号        |                                                                                                                                                                                | 《游标卡尺作业指导书》                                      |        |        |               | 是            |
| 测量方法编号            |                                                                                                                                                                                | 《游标卡尺作业指导书》                                      |        |        |               | 是            |
| 环境条件              |                                                                                                                                                                                | 常温常湿                                             |        |        |               | 是            |
| 操作人员姓名            |                                                                                                                                                                                | 康岩                                               |        |        |               | 是            |
| 测量不确定度评定方法        |                                                                                                                                                                                | 见不确定度评定报告, 评定流程符合要求                              |        |        |               | 是            |
| 有效性确认方法           |                                                                                                                                                                                | 实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效                   |        |        |               | 是            |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 |                                                                                                                                                                                | 每月利用核查标准, 重复测量, 并绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。 |        |        |               | 是            |
| 控制图绘制(如果有)        |                                                                                                                                                                                | 已绘制平均值-标准偏差控制图, 绘制方法正确                           |        |        |               | 是            |
| 综合评价              | 审核记录:<br>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 每月利用核查标准, 重复测量, 并绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。根据控制图, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。 |                                                  |        |        |               |              |
|                   | 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)                                                      |                                                  |        |        |               |              |

审核日期: 2020 年 7 月 29 日 审核员:

企业部门代表: