



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	盐雾收集液 pH 测量过程		被查部门	实验室	
被测参数 要求	参数 M	盐雾收集液 pH 值	导出计量要求	最大允许误差	/
	公差 T	/		允许不确定度	0.067 pH (k=2)
	其他要求	(3.1-3.3) pH		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
pH 计	(0-14) pH	/	+0.00 pH	无	
测量过程控制规范编号	GB/T 10125-2012 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》				是
测量方法编号	GB/T 10125-2012 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》				是
环境条件	常温常湿				是
操作人员姓名	康岩				是
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录	每月利用核查标准重复测量, 绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。				是
控制图绘制(如果有)	绘制平均值-标准偏差控制图, 绘制方法正确				是
综合评价	<p>审核记录:</p> <p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 每月利用核查标准重复测量, 绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。根据控制图, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2020 年 7 月 29 日 审核员:

企业部门代表:



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	试条厚度测量过程		被查部门	品质部实验室	
被测参数 要求	参数 M	试条厚度	导出计量要求	最大允许误差	/
	公差 T	+0.1mm		允许不确定度	0.033mm (k=2)
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
游标卡尺	(0 - 150) mm	/	0.00mm	分辨力 0.02mm	
测量过程控制规范编号	《游标卡尺作业指导书》				是
测量方法编号	《游标卡尺作业指导书》				是
环境条件	常温常湿				是
操作人员姓名	康岩				是
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录	每月利用核查标准, 重复测量, 并绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。				是
控制图绘制(如果有)	已绘制平均值-标准偏差控制图, 绘制方法正确				是
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 每月利用核查标准, 重复测量, 并绘制平均值-标准偏差控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。根据控制图, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。				
	审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2020年7月30日 审核员:

企业部门代表: