编号：0060 -2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	盐雾收集液 pH 测量过程	被测参数要求(含公差)	(3.1~3.3) pH
被测参数要求识别依据文件		GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》	

计量要求导出方法（可另附）

(3.1~3.3) pH，T=0.2Ph

测量过程计量要求：

$U_{允} \leqslant 1/3T=0.067pH$

测量过程测量范围要求为（2－8）pH

测量设备计量要求：

测量范围（0－14）pH

测量设备的 MPEV≤1/2 $U_{允}$＝0.033 pH

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性(准确度等级或示值误差)	校准证书编号	校准日期
	pH 计/600313N0019080050	PHS－2F	输入 3pH 示值误差 0.00 pH 输入 4pH 示值误差 0.00 pH	2GB20006414-0001	2020.6.10

计量验证记录

该测量设备经过外部校准，示值误差小于测量设备最大允许误差，符合计量要求。验证合格。

验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打 √，只选一项）

验证人员签字： 验证日期：2020 年 7 月 1 日

审核记录：

公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。

审核员意见： 企业代表签字：

审核日期：2020 年 7 月 30 日

编号：0060-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	试条厚度测量过程	被测参数要求(含公差)	（20+0.1）mm
被测参数要求识别依据文件		工艺图纸	

计量要求导出方法（可另附）

工艺要求+0.1mm

$U_{允}$ ≤1/3T=0.03mm

测量过程的测量范围要求为（0－50）mm

测量设备的测量范围（0－150）mm

测量设备的 MPEV≤1/2 $U_{允}$＝0.015mm

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性(准确度等级或示值误差)	校准证书编号	校准日期
	游标卡尺/FC804164	(0-150)mm	＜70mm：0.00mm	ZS20052502D070	2020.5.23

计量验证记录

该测量设备经过外部校准，示值误差小于测量设备最大允许误差，测量范围满足要求，符合计量要求，验证合格。

验证结论：　√符合　□有缺陷　□不符合　（注：在选项上打√，只选一项）

验证人员签字：　验证日期：2020 年 7 月 1 日

审核记录：

公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行检定合格，满足计量要求。

审核员意见：　企业代表签字：

审核日期：2020 年 7 月 30 日