



编号: 0005-2017-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广州珠江钢琴集团股份有限公司 (广州珠江恺撒堡钢琴有限公司)						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
设备部	百分表	67K940	(0-10)mm	±0.020mm	百分表检定仪: ±4 μm 量仪测定仪: 2.0 级 外径千分尺 ±4 μm 读数显微镜 ≤10 μm	计量科	2019.10.12	√
设备部	微差压表	1214012	(0-3)kPa	4.0 级	智能压力校验仪 0.05 级	广州市计量检测技术研究院	2020.6.12	√
设备部	千分尺	588	(50-75)mm	±5 μm	量块 4 等 2 级 平面平晶 1 级 量仪测力仪 2.0 级 塞尺 ±(5-12) μm 读数显微镜 ≤10 μm 平行平晶 ≤0.8 μm	计量科	2020.1.20	√
KA 厂	音准仪	S0010170099	CTS-5-C	±3dB	信号发生器 ±0.2dB	广州市计量检测技术研究院	2020.5.25	√
KA 厂	数字温度指示调节仪	110712	E5C4 型 K	±5℃	温度校验仪 ±0.02%×FS	广州市计量检测技术研究院	2020.5.25	√
木材加工厂	木材干燥控制系统	E02600200001	T509-A	l=3%RH, k=2 l=1℃, k=2	手持式高精度温湿度计 温度: ±0.10℃ 湿度: ±1.0%RH	广州市计量检测技术研究院	2020.6.19	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量确认间隔管理程序》、《外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。

公司已建立包括游标卡、衡器等 7 个计量标准和包括扭矩扳手等 5 个项目的内部校准。内部校准已经建立内部校准文件，抽查的内部校准记录符合校准文件规定，人员经培训上岗，符合要求。2019 年新建 F1 等级克组砝码标准装置和 F1 等级公斤组砝码标准装置两个计量标准，经广州市增城区市场监督管理局考核合格，有效期至 2023 年 5 月 15 日。

除了计量标准和内部校准项目之外的测量设备公司统一由质量部计量科送外校准/检定。质量部计量科负责生产车间使用测量设备的送外校准/检定，质量部计量科按《外部供方管理程序》每 2 年对校准/检定机构进行评价，校准/检定证书统一由质量部计量科保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 7 月 27 日

审核员签字:

部门代表签字: