



受理编号: 0005-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	音准测量 (445Hz)	被测参数要求(含公差)	±3 音分 (1 音分=0.25Hz)		
被测参数要求识别依据文件		《音准仪测量过程控制规范》C6-[2007]001			
计量要求导出方法 (可另附) $T=3$ 音分 测量过程计量要求: 测量过程测量范围: (444.90~445.13) Hz 过程允许不确定度: $U_{\text{允}} \leq 1$ 音分=0.25 Hz, $k=2$ 测量设备计量要求: 测量范围: (0~100) 音分 最大允差: $MPEV \leq U_{\text{允}}/2=0.5$ 音分=0.125Hz					
计量校准 过程	测量设备名称 /编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	音准仪 /S0010170097	CTS-5-C	-0.13 音分	SX202002092	2020-04-16
计量验证记录: 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过检定合格, 示值误差满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 07 月 27 日					
审核意见: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: _____ 受审核方代表签字: _____ 审核日期: 2020 年 07 月 27 日					



受理编号: 0005-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	尺寸测量过程 (垂直度)	被测参数要求(含公差)	$\pm 30'$		
被测参数要求识别依据文件		《视频测量仪测量过程控制规范》C6-[2010]003			
计量要求导出方法 (可另附) $T = \pm 30'$ 测量过程计量要求: 测量过程测量范围: $89^\circ 66' \sim 89^\circ 96'$ 过程允许不确定度: 垂直度 $U_{允} \leq 10'$, $k = 2$ 测量设备计量要求: 最大允差: $MPEV \leq U_{允}/2 = 5'$					
计量校准 过程	测量设备名称 /编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	视频测量仪 /FW100531007	JVL-300	90° : $-5' 35''$	CYY201900787	2019-8-14
计量验证记录: 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过校准, 示值误差满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 07 月 27 日					
审核人员意见: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: _____ 受审核方代表签字: _____ 审核日期: 2020 年 07 月 27 日					