



编 号: 0090-2018-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Dn110 管材壁厚检验		被测参数要求(含公差)	(6.6+1)mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 13663-2018 《给水用聚乙烯 (PE) 管材》		
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围: $T=1\text{mm}$; $\Delta \text{允} \leq 1/3 T = 1 \times 1/3 = 0.33\text{mm}$; 3、 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta \text{允} \times \frac{1}{3} = 0.33 \times 1/3 = 0.11\text{mm}$ 4、测量范围: 被测参数(6.6-7.6)mm, 选择 0-150mm 的游标卡尺。					
计量校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定有效期
	游标卡尺	0-150mm	0-100mm 时 $\Delta = \pm 0.00\text{mm}$; $U = 0.01\text{mm}, k=2$	JX-2019-L-WH1 025X10	2020.10.24
计量验证记录: 测量设备的测量范围 0-150mm, 满足计量要求的测量范围(6.6-7.6)mm 的要求。 测量设备最大允许误差 $\pm 0.00\text{mm}$, 满足于测量过程最大允许误差 0.33mm 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 刘杰 验证日期: 2020年7月18日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员签字: 李冬 审核日期: 2020年7月21日 企业代表签字: 丁敏					