



编号: 0031-2017-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广东联塑科技实业有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
计量质量检测中心	电子万能材料试验机	198902/2011	Z020	力值 $U_r=0.2\%$ 速度 $U_r=0.2\%$, $k=2$	标准测力仪 0.1 级 数显卡尺 $\pm 0.04\text{mm}$	广东省计量科学研究院	2020.1.14	√
计量质量检测中心	数显卡尺	K20B172663	(0-200) mm/0.01mm	$U=0.01\text{mm}$, $k=2$	量块 5 等 外径千分尺 $U=1.2\mu\text{m}$, $k=2$	计量质量检测中心	2020.3.23	√
计量质量检测中心	微控型环刚度试验机 (电子式万能试验机)	2018222	WDT-H	力值 $U_r=0.2\%$ 速度 $U_r=0.3\%$, $k=2$	标准测力仪 0.1 级 数显卡尺 $\pm 0.04\text{mm}$ 位移速度检定仪 (位移部分) $U=0.05\text{mm}$, $k=2$	广东省计量科学研究院	2020.7.07	√
生产制造中心/铜件车间	数显卡尺	K18M250760	(0~200) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	量块 5 等 外径千分尺 $U=1.2\mu\text{m}$, $k=2$	计量质量检测中心	2020.3.16	√
模具研发中心	外径千分尺	059755	(175-200) mm	$\pm 4\mu\text{m}$	量块 4 等	计量质量检测中心	2019.11.6	√
计量质量检测中心	钢卷尺	LHY-134	5m	$U=0.2\text{mm}$, $k=2$	标准钢卷尺 $\pm (0.03+0.03L)\text{mm}$	计量质量检测中心	2020.3.23	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》。公司已经建立九项计量标准,包括卡尺等 9 个项目经过顺德区质量技术监督局考核合格,证书均在有效期内。

除了计量标准和内部校准项目之外的测量设备公司统一由计量质量检测中心送外校准/检定,校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理,校准/检定证书统一由计量质量检测中心统一保存。

。除了计量标准和内部校准项目之外的测量设备公司统一由计量质量检测中心送外校准/检定,各部门自行保存证书,计量质量检测中心对校准/检定机构进行评价。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 7 月 28 日

审核员签字:

部门代表签字: