

测量过程有效性确认表

测量过程名称	FINE1400PERF手臂横梁内径测量		测量过程编号	01-011	
使用部门/地点	质量中心		控制程度	☒ 高度 ☐ 一般	
控制点	手臂支架内径		工艺要求/产品标准	110395003187 FINE 1400E 手臂	
测量设备	名称/编号	数显卡尺/EJ501849			
	计量确认状态	合格			
测量过程有效性确认					
确认内容	测量过程的计量要求		测量过程实际控制情况		
测量程序	380712000070 FINE FINE1519 手臂		文件已经纳入受控文件		
环境条件	无		常温常湿		
操作技能要求	SQE/质检员		黄云/IQC罗积芬经过外部培训上岗。		
测量不确定度	$U_{允} \leq 0.18\text{mm}$ ($k=2$)		2020.6.1测量不确定度评定结果 $U=0.07\text{mm}$ ($k=2$)		
过程有效性确认结论	根据6月1日的不确定度评定结论, $U < U_{允}$, 过程有效				
测量过程监视					
监视方法	采用标准样品每月进行重复测试, 绘制平均值-标准偏差控制图实施监视。				
监视过程简述	通过不确定度评定过程有效后, 从2019年7月起每月测试绘制控制图, 根据1~7月核查数据, 过程受控				
结论	☒ 合格 ☐ 有缺陷 ☐ 不合格				
确认/日期: 吴林峰 2020.6.3			批准/日期:		

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交技术部。保存期限为2年。

