



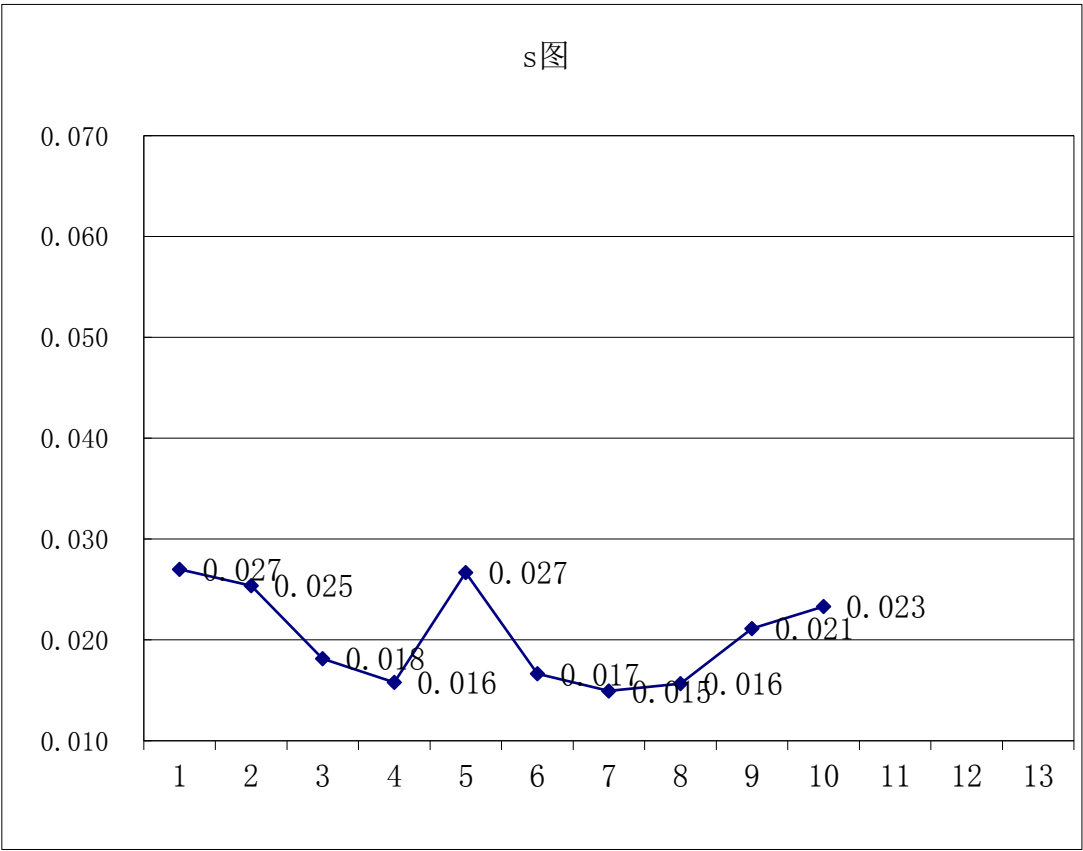
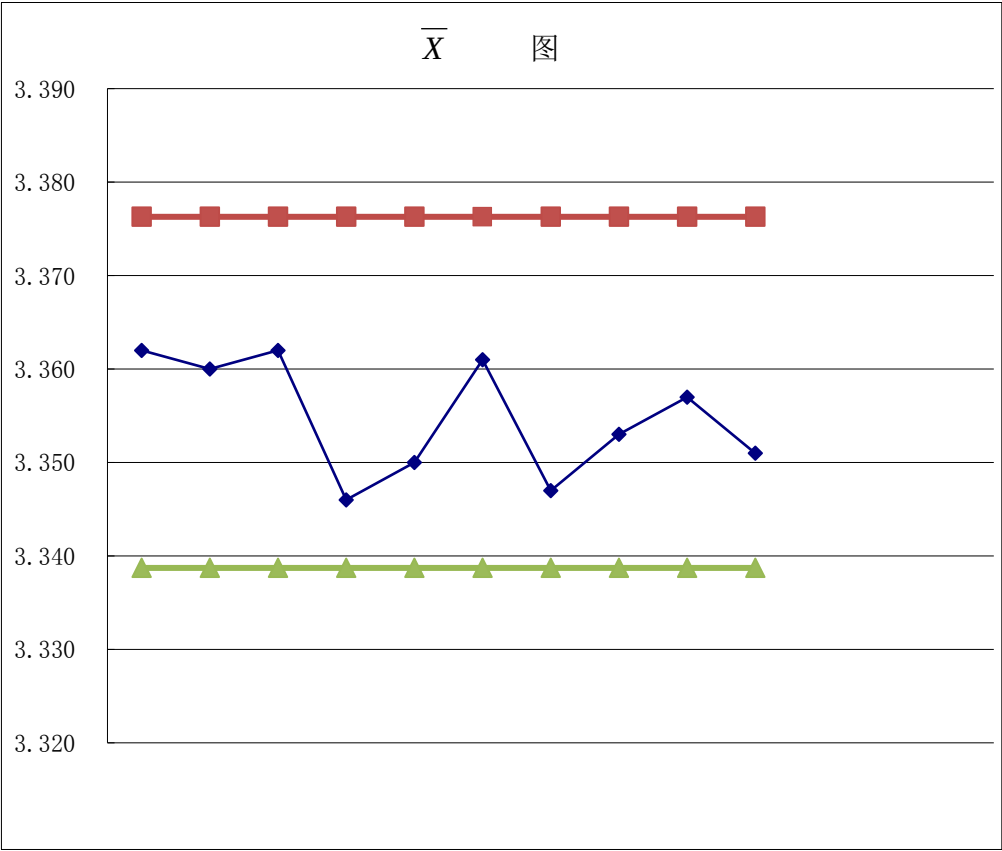
测量过程核查记录

表格编号: R/CY/MP-02-02

测量过程名称:	FINE2000 型整机漏电流测试			测量过程编号:		01-002			记录流水号: CL-2020-060801			
测量参数:	泄漏电流			测量最大误差:		3.3±0.1mA			备注: 单位为mA			
核查标准:	FINE2000型整机			核查周期:		每月1次						
核查日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	平均值 ($\bar{X}$)	标准偏差 (s)
2019/7/6	3.36	3.41	3.35	3.39	3.33	3.37	3.32	3.35	3.38	3.36	3.362	0.027
2019/8/20	3.35	3.38	3.36	3.33	3.35	3.34	3.41	3.35	3.39	3.34	3.360	0.025
2019/9/9	3.35	3.39	3.37	3.38	3.36	3.35	3.38	3.36	3.33	3.35	3.362	0.018
2019/10/8	3.33	3.35	3.32	3.35	3.36	3.34	3.36	3.33	3.35	3.37	3.346	0.016
2019/11/8	3.32	3.36	3.35	3.39	3.31	3.35	3.38	3.37	3.35	3.32	3.350	0.027
2019/12/21	3.38	3.36	3.35	3.38	3.36	3.35	3.38	3.33	3.35	3.37	3.361	0.017
2020/1/7	3.32	3.35	3.37	3.36	3.36	3.35	3.35	3.34	3.33	3.34	3.347	0.015
2020/4/8	3.33	3.36	3.38	3.35	3.36	3.35	3.35	3.35	3.33	3.37	3.353	0.016
2020/5/17	3.32	3.35	3.39	3.36	3.36	3.37	3.36	3.35	3.33	3.38	3.357	0.021
2020/6/8	3.30	3.38	3.37	3.37	3.36	3.35	3.36	3.34	3.33	3.35	3.351	0.023
m = 7				n = 10								
平均值($\bar{X}$) = 3.3575		s _B = 0.0063			s _P = 0.0251							

UCL _x	=	3.3575	+3*	0.0063	=	3.3763	UCL _s	=	3*	0.0251	=	0.0752
CL _x	=	3.3575					CL _s	=	0.0251			
LCL _x	=	3.3575	-3*	0.0063	=	3.3387	LCL _s	=	0			

$\bar{X}$ - s图



制表/日期：黄云/2019.7.8

审核/日期：

说明：本记录由有高度控制的测量过程的部门计量员填写，一式两份，一份存档，一份交体系办。保存期限为2年。