编 号：0075-2018-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | HWKD 112mm 120℃ /35MPa堵水桥塞密封试验测量 | 被查部门 | 生产部 |
| 被测参数要求 | 参数M |  35MPa | 导出计量要求 | 最大允许误差 | <1.7MPa |
| 公差T | <5MPa | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 测量范围 | （0-53）MPa |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.压力表 | （0-60）MPa |  | 2.5级(±1.5MPa) |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范 | 《HWKD 112mm 120℃ /35MPa堵水桥塞密封试验测量过程控制规范》文件编号： SYHW/MI-11 | 满足 |
| 测量方法编号 | SY/T 5106-2019《石油天然气钻采设备 封隔器规范 》 | 满足 |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 | 王阳，培训后上岗 | 满足 |
| 法测量不确定度评定 | 见《HWKD 112mm 120℃ /35MPa堵水桥塞密封试验测量不确定度评定》附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《HWKD 112mm 120℃ /35MPa堵水桥塞密封试验测量过程监视统计记录及质控图》附录D、附录E | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《HWKD 112mm 120℃ /35MPa堵水桥塞密封试验测量过程控制图》 附录E | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**1.测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 5 月 18 日 审核员： 企业部门代表：