编号：0075-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 沈阳华威石油机械制造有限公司 | | | | | 审核员 | 武秀云 | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级  /最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量部 | 里氏  硬度计 | 160 | HLN-11D | 误差:5HLD | 标准里氏硬度块 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月9日 | √ |
| 质量部 | 外径  千分尺 | 0400 | (100-125)mm | 0.005mm | 量块(20块) 4等 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月8日 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 11819141 | (0-60)MPa | 2.5级 | 数字压力效验仪0.05级 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月9日 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 11.09.28.5302 | (0-100)MPa | 1.6级 | 活塞式压力计 0.05级 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月9日 | √ |
| 质量部 | 外径  千分尺 | 1500491 | (0－25)mm | 0.001mm | 量块(20块) 4等 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月8日 | √ |
| 质量部 | 游标卡尺 | 18559 | （0-200）mm | 0.02mm | 量块(12块) 4等 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月8日 | √ |
| 质量部 | 游标卡尺 | 8294 | （0-300）mm | 0.02mm | 量块(12块) 4等 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月8日 | √ |
| 质量部 | 游标卡尺 | F08801 | （0-500）mm | 0.04mm | 量块(12块) 5等\量块(8块) 2等 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月8日 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 6041204 | (0-40)MPa | 1.6级 | 活塞式压力计 0.05级 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月9日 | √ |
| 质量部 | 游标卡尺 | 1486807 | （0～150）mm | 0.02mm | 量块(12块) 4等 | 沈阳计量  测试院 | 2020年  7月8日 | √ |
| 审核综合意見：    企业未建立最高计量标准。企业的测量设备送检至有相应资质的机构沈阳计量测试所检定/校准。抽查10份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020 年7月 18日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |