**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **德阳市源亿丰机械有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **王红梅** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 机加生产流程  采购-下料-加工-检验-入库-发货  焊接生产流程  采购-下料-焊接-退火-检验-入库-发货 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程：焊接 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 未注尺寸公差GB/T 1804-2000、气焊设备 焊接、切割及相关工艺用炬JB/T 7947-2017机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、机械加工v定位、夹紧符号JB/T 5061-2006、械加工工艺守则JB/T 9168-2006、产品几何技术规范（GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值GB/T 1031-2009 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 尺寸、材质、规格、数量 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2019.08.21 审核组长： 日期：2019.08.21**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**