

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	灯具绝缘电阻检测过程		企业部门		检验检测室	
被测参数 要求	参数 M	灯具绝缘电阻	导出计量要求	最大允许误差	/	
	公差 T	$\geq 2\text{M}\Omega$		允许不确定度	$U_{\text{rel}} \leq 8\%$ (k=2)	
	其他要求	无		其他要求	/	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
绝缘电阻测试仪		(0.1—1999) M Ω	/	-0.1 M Ω	/	
测量过程控制规范编号		GB/T3048.6-2007				是
测量方法编号		GB/T3048.6-2007				是
环境条件		常温常湿				是
操作人员姓名		唐露				是
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				是
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录		从体系建立至至今, 每月使用核查标准重复测量 10 次, 记录其示值, 并绘制控制图, 根据控制图表明过程稳定受控。				是
控制图绘制(如果有)		无				/
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法 已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视每月定期核查并绘制控制图的方法, 结果表明该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 年 月 日 审核员:

企业部门代表:

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	电箱接地电阻检测过程		企业部门		检验检测室	
被测参数 要求	参数 M	电箱接地电阻	导出计量要求	最大允许误差	/	
	公差 T	$\leq 4\Omega$		允许不确定度	$U_{rel} \leq 75\% (k=2)$	
	其他要求	无		其他要求	/	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
钳形接地电阻仪		(0—500) Ω	/	0.1 Ω	/	
测量过程控制规范编号		JGJ 16-2008				是
测量方法编号		JGJ 16-2008				是
环境条件		常温常湿				是
操作人员姓名		唐露				是
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				是
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录		从体系建立至至今, 每月使用核查标准重复测量 10 次, 记录其示值, 并绘制控制图, 根据控制图表明过程稳定受控。				是
控制图绘制(如果有)		无				/
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法 已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视每月定期核查并绘制控制图的方法, 结果表明该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 年 月 日 审核员:

企业部门代表: