



受理编号：0024-2018-2020

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	金属材料抗拉强度测试过程	被测参数要求(含公差)	(470—630) MPa		
被测参数要求识别依据文件		GB/T1591-2018			
计量要求导出方法（可另附） 被测量金属样品抗拉强度要求为（470—630）MPa $U_{rel} = T/3/X * 100\% = 8\%$ 使用 Q345B PL30mm 的样品制成圆形试样，测量设备试验力要求（0—1000）kN 依据 GB/T 228.1-2010 的规定，试验机应为 1 级或优于 1 级准确度。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	微机控制电液 伺服万能材料 试验机	WAW — 1000Y	1 级	J2020030 46927A01 —0062	2020 年 3 月 11 日
计量验证记录  测量设备的测量范围满足计量要求 测量设备经校准，准确度等级符合要求。  验证结论： <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： _____ 验证日期： _____					
认证审核记录：  按材料性能要求及试验标准导出了过程允许不确定度和设备准确度等级，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  审核员意见：  企业代表签字： _____ 审核日期： _____					

