



受理编号: 0015-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	拉线薄膜厚度检测过程	被测参数要求(含公差)	2.5mm±27um		
被测参数要求识别依据文件	YC/T443-2012				
计量要求导出方法(可另附) 工艺要求: 2.5mm±2um 导出测量过程的允许不确定度 $U_{允} = T_{单侧}/3 = 9um$ 测量设备计量要求: 测量范围 (0~12.7) mm 测量设备最大允差: $MPEV \leq U_{允}/2 = \pm 4.5um$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	检定/校准 日期
	数显测厚规 /14056027	(0~12.7) mm	0.000 μm	CW201914915	2019-9-5
计量验证记录 测量设备经过校准, 示值误差小于计量要求, 符合计量要求。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日					
审核记录: 审核人员意见: 公司已经根据 YC/T443-2012 的工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测量参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行检定, 验证合格, 满足计量要求。 受审核方代表签字: _____ 审核员签名: _____ 审核日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日					



受理编号：0015-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	拉伸强度检测过程		被测参数要求(含公差)	6kN/m±1.5 kN/m	
被测参数要求识别依据文件			YC/T443-2012		
计量要求导出方法（可另附） 工艺要求：6kN/m±1.5 kN/m 测量过程的测量范围要求：（0~300）N $U_{允} \leq 1/3T = 0.5 \text{ kN/m}$ 测量设备的测量范围：（0~500）N					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	检定/校准 日期
	微机控制电子万 能试验机 /2001001	KT23.502	1 级	J202001078346A —0001	2020.01.15
计量验证记录 测量设备的示值误差小于测量设备最大允许误差，测量范围满足要求，符合计量要求。 验证结论： ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 验证日期： 年 月 日					
审核记录： 审核人员意见： 公司根据 YC/T443-2012 的工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 受审核方代表签字： 审核员签名： 审核日期： 年 月 日					