编号：0018 -2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 准确度出厂检验 | | 被测参数要求(含公差) | | | 5（60）A,准确度1级 | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 工艺文件 | | | | |
| 计量要求导出方法  被测表要求为5（60）A,准确度1级，按文件标准导出的测量范围为（20mA～90A）。  计量要求导出：被测表准确度等级1级，其允差为±1.0%，T=1.0%-（-1.0%）=2%，导出测量设备计量要求为T/6≈0.33%。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 单相电能表检定装置 | DJ-101 | | 0.1级 | E2020-3023607 | | 2021.5.6 |
| 计量验证记录  选择测量设备单相电能表检定装置的测量范围为（5mA～100A），满足导出要求（20mA～90A）的要求。  选择测量设备单相电能表检定装置的准确度等级0.1级，其最大允许误差±0.1%；0.1%＜0.33%，满足导出计量要求的要求。  验证合格，符合要求。  验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：林艳红 验证日期：2020年5月10日 | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   微信图片_20181021204822.jpg  审核人员意见：  受审核方代表签字：杨健 审核日期：2020年 07 月18日 | | | | | | | |