编 号：0070-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 枪支弹药保险柜  钢板厚度检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | 碳素结构钢板  Ⅰ级专用柜厚度  ≥8mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GA 1051-2013、 GB/T 709 | | | |
| 计量要求导出方法  GA 1051-2013 枪支弹药专用保险柜标准规定：使用碳素结构钢板制作柜体（和柜门）时，Ⅰ级专用柜所用钢板的公称厚度≥8mm，而公司选用的10mm的碳素结构钢板。  而GB/T 709规定标准碳素结构钢板的厚度公差按N类，即为±0.65mm。  1、 测量参数公差范围：Ｔ=±0.65mm  △允≤1/3Ｔ=±0.65mm×1/3=±0.22mm  2、 测量范围：上限按2/3原则可选15mm。  3、测量设备校准不确定度推导：=0.44×1/3=0.15mm  2.测量范围推导：被测参数为10mm ，选择测量范围：量程0-25mm的外径千分尺。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 外径千分尺 | | 0-25mm | 最大允差±0.004mm  校准不确定度U=0.001mm,k=2 | | HK2004220577 | | 2020.4.22 |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1.测量设备的测量范围0-25mm，满足计量要求的测量范围10mm的要求。  2. 测量设备最大允许误差±0.004mm，满足计量要求±0.22mm的要求。  3. 测量设备校准不确定度U=0.001mm,k=2,满足计量要求测量不确定度0.15mm的要求。    验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：熊开云 验证日期：2020 年04 月26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过检定，测量设备验证方法正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年07 月23日 | | | | | | | | |