编号：0141-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 油井多相连续分测装置压力测量 | 企业部门 | 生产质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 2.4MPa | 导出计量要求 | 最大允许误差  | 0.133MPa（±0.067MPa） |
| 公差T | 0.4MPa（±0.2MPa） | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 测量范围（1.8～3.0）MPa |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 1.压力表 | （0-4）MPa | / | 1.6级 | / |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | SLYB/GF-01-2020 |  |
| 测量方法编号 | Q/0500SSY005-2019 |  |
| 环境条件 | 常温 |  |
| 操作人员姓名 | 刘晨阳，培训后上岗 |  |
| 测量不确定度评定方法 | 见附录B《油井多相连续分测装置压力测量不确定度评定》 |  |
| 有效性确认方法 | 见附录C《油井多相连续分测装置压力测量有效性确认记录》 |  |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附录D《油井多相连续分测装置压力测量监视记录》 |  |
| 控制图绘制(如果有) | 见附录E《油井多相连续分测装置压力测量质控图》 |  |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 7 月 11 日 审核员：  企业部门代表：