**测量设备溯源抽查表**

编号：0141-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 胜利油田胜利石油仪表厂 | | | | | 审核员 | 张鹏 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产质检部 | 环规 | SCJ014 | M20\*1.5-6GT | *U*=5.6μm，*k*=2 | 测长机/±（0.5μm+5） | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.20 | √ |
| 生产质检部 | 环规 | SCJ015 | M20\*1.5-6GT | *U*=5.6μm，*k*=2 | 测长机/±（0.5μm+5） | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.20 | √ |
| 生产质检部 | 绝缘电阻表 | 12112345 | ZC25-4 | 10级 | 绝缘电阻测量仪检定装置/±（0.2-10）% | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.13 | √ |
| 生产质检部 | 耐电压测试仪 | 04518 | CC2672A | 5级 | 耐电压测试仪校验仪/ 2.0级以一下 | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.11 | √ |
| 生产质检部 | 塞规 | SCJ012 | M12\*1.75-6H | *U*=5.6μm，*k*=2 | 测长机/±（0.5μm+5） | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.20 | √ |
| 生产质检部 | 深度卡尺 | SCK007 | （0-500）mm | ±0.03mm | 检定游标量具标准器组/ *U*=0.01mm，*k*=2 | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.15 | √ |
| 生产质检部 | 数字万用表 | SHC001 | UT51 | DCV：*U*=0.085V，*k*=2 | 多功能校准仪/ DCV：0.1级 | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.15 | √ |
| 生产质检部 | 涂层测厚仪 | SCQ001 | AR932 | B级 | 标准厚度片/0.5% | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.22 | √ |
| 生产质检部 | 压力表 | SCY004 | Y-150 | 1.6级 | 精密压力表标准装置/0.25级 | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.22 | √ |
| 生产质检部 | 压力表 | SCY005 | Y-100 | 1.6级 | 精密压力表标准装置/0.25级 | 东营市计量测试检定所 | 2020.5.22 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）  该公司未建立最高计量标准，所有测量设备均送至具备相应资质的计量技术机构进行检定/校准，抽查15份测量设备检定/校准证书，检定/校准证书均在有效期内。量值溯源符合标准要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020年7月11日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |