编 号：0102-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | Φ600稳流罐水压密封试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | 1+0.2MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 24912—2015《罐式叠压给水设备》 | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.2MPa  △允≤1/3Ｔ=0.2×1/3=0.067MPa   1. 测量范围：各种规格压力表使用范围应为压力表量程的1/3～2/3的要求，选用量程为0～1.6MPa压力表   3、测量设备校准不确定度推导：  =0.067×1/3=0.022MPa | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 压力表/YQ12336070 | | 0～1.6MPa | ±0.0256MPa | | Y202003003 | | 2020.3.6 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录:  1、测量设备测量范围为0～1.6MPa，满足（1～1.2）MPa的要求。  2、测量设备的最大允差为：0.0256MPa 满足0.067MPa要求。  验证结论：√ 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：江海 验证日期：2020年3月15日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期： 2020 年 7 月 14 日 | | | | | | | | |