



专业培训记录

■QMS □50430 □EMS □OHSMS

受审核方名称		邢台诚创铁路机车车辆配件有限公司			专业小类/ 项目代码	22.04.00;29.03.01;29.10.07
教师姓名		王艳东	专业	22.04.00;29.03.01;29.10.07	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	姜海军				
	专业代码	22.04.00;29.03.01;29.10.07				
生产工艺/ 服务过程		铁路机车配件的制造：客户接触---合同评审---签订合同--填立项单---下料（圆钢、钢板、槽钢、角钢）--切割--焊接--组装---成品---交付前检验--贴标签--检测--包装出库 销售：客户接触---合同评审---签订合同-----客户付款-----入帐-----采购-----客户提货-----验收-----发货-----收回单据-----交付				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是焊接和销售过程，按照图纸、作业指导书、管理制度实施。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国产品质量法,中华人民共和国合同法,中华人民共和国招投标法,TB/T1444-2002 铁道行业标准 内燃机车用橡胶密封件, GB/T3314-2006 内燃机车通用技术条件, TB/T 1436.1-2008 TB/T1436.1-2008 铁道行业标准内燃机车机油滤清器 TB/T 2372-1993 铁路机车车辆用耐油橡胶垫技术条件				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格、无需型式试验。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 王艳东

日期: 2020.7.14

审核组长: 姜海军

日期: 2020.7.14

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页