**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **邢台诚创铁路机车车辆配件有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **22.04.00;29.03.01;29.10.07** |
| **教师姓名** | **王艳东** | **专业** | **22.04.00;29.03.01;29.10.07** | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **姜海军** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **22.04.00;29.03.01;29.10.07** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **铁路机车配件的制造：客户接触----合同评审----签订合同--填立项单---下料（圆钢、钢板、槽钢、角钢）--切割--焊接--组装---成品---交付前检验--贴标签--检测--包装出库 销售：客户接触----合同评审----签订合同-----客户付款------入帐------采购-----客户提货-----验收-----发货-----收回单据-----交付** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **关键过程是焊接和销售过程，按照图纸、作业指导书、管理制度实施。** |
| **重要环境及控制措施** |  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国产品质量法,中华人民共和国合同法,中华人民共和国招投标法,TB/T1444-2002 铁道行业标准 内燃机车用橡胶密封件， GB/T3314-2006内燃机车通用技术条件，TB/ T 1436.1-2008 TB/T1436.1-2008铁道行业标准内燃机车机油滤清器****TB/T 2372-1993 铁路机车车辆用耐油橡胶垫技术条件** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **外观、规格、无需型式试验。** |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)：王艳东 日期：2020.7.14 审核组长：姜海军 日期：2020.7.14**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**