编号：0095-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 25腰轮壳体销孔直径测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 5mm±0.012mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | ST/QD-MA-46 | | | | |
| 计量要求导出方法  25腰轮壳体销孔距离尺寸要求为5mm±0.012mm，  选择三坐标的测量范围（0-400）mm；  计量要求导出：T=0.024 mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 三坐标 | （0-400）mm | | ±0.003mm | 19310518 | | 2020.11.18 |
| 计量验证记录  测量要求：5mm±0.012mm；  计量要求：T=0.024 mm  三坐标测量范围（0-400）mm；最大允许误差±0.003mm；  三坐标测量范围满足要求；  三坐标最大允许误差±0.003mm，优于计量要求mm，符合要求。  验证结论：√□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：丁凯 验证日期：2019年11月20日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   审核人员意见：  受审核方代表签字： 审核日期：2020年07月12日 | | | | | | | | |