



编 号: 0081-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢筋抗拉强度		被测参数要求(含公差)	屈服强度 $\geq 400\text{MPa}$ 抗拉强度 $\geq 540\text{MPa}$	
被测参数要求识别依据文件			GB/T228.1-2010《金属材料室温拉伸试验方法》		
计量要求导出方法(可另附) 依据 GB/T228.1-2010《金属材料室温拉伸试验方法》和产品抗拉强度允差 $\pm 5\%$, 导出用于钢筋抗拉强度试验仪器, 精度等级为 I 级。计量误差 $\pm 1\%$ 。 测量范围: (100~700) MPa。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	微机电液 式万能材料试验机	WEW-300 B	$\pm 1\%$	DZ2212000 057	2020.1.9
计量验证记录 测量设备最大误差为 0.4%。满足计量误差 $\pm 1\%$ 。 测量范围: (100~700) MPa。 被测参数要求: 屈服强度 $\geq 400\text{MPa}$, 抗拉强度 $\geq 540\text{MPa}$ 。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 杨云芳			验证日期: 2020年7月9日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。					
企业代表签字: 李阳			审核日期: 2020年7月9日		