编 号： 0059-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 聚丙烯（PP-R)管材壁厚尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | 壁厚尺寸：2.8 |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T18742.2-2017《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材》 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围：Ｔ=0.4mm2、测量设备的最大允许误差MPE=Ｔ×1/3=0.4mm×1/3=0.13mm=±0.065mm3、测量设备校准不确定度推导： =0.13mm×1/3=0.04mm4、被测参数测量范围：壁厚尺寸为（2.80-2.84）mm,选用测量范围（0-150）mm的数显卡尺进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数显卡尺 | （0-150）mm | 示值误差：±0.02mm*U*=0.01mm *k*=2 | L-2020-04-03-008 | 2020.04.03 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-150）mm，满足导出计量要求测量范围（2.80-2.84）mm的要求；测量设备的示值误差为±0.02mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.065mm的要求；测量设备的校准不确定度*U*=0.01mm *k*=2,满足导出计量要求校准不确定度*U95允=*0.04mm的要求；验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2020 年4月7 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020 年04 月11 日 |