编号：0137-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 江苏红中电气集团有限公司 | | | | | 审核员 | 刘复荣 | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量  设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准装置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 钢卷尺 | GC009 | 3m | 允许误差:±0.9mm U=0.3mm,k=2 | 标准钢卷尺：1级 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.6.30 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | DQ01 | （0~200）mm | 允许误差:±0.03mm *U*=0.01mm,*k*=2 | 量块：4等 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.6.30 | √ |
| 质检部 | 数字万用表 | GC004 | VC890D | 允许误差: （DCV：0.5% DCI：1.2% ACV：0.8% ACI：1.0% OHM:0.8%）； (DCV：Urel=0.013% DCI：Urel=0.022% ACV：Urel=0.04% OHM：Urel=0.024%), k=2 | 多功能校准源：DCV:*U*rel=0.0004%  ACV:*U*rel=0.007%  DCI::*U*rel=0.0010%  ACI:*U*rel=0.04%  OHM:::*U*rel=0.024% | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.6.30 | √ |
| 质检部 | 扭力扳手 | GC008 | DL500 | 允许误差:±2% *U*rel=2.6%,*k*=2 | 扭矩仪：1级 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.6.30 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | GC007 | （0-25）mm | 允许误差:±0.002mm U=0.8μm,k=2 | 量块：4等 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.6.30 | √ |
| 质检  部 | 电子台秤 | 5241 | TGS-150/0-150kg | *U*=0.1kg,*k*=2 允许误差:±1.5e | 标准砝码组：F1级 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.6.30 | √ |
| 审核综合意見：  该企业已建立了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，抽查《测量设备台账》中6件计量器具的校准证书，其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年7月13日上午至2020年7月14日上午  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |