编 号： 0137-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 灯杆壁厚测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 壁厚（4±0.17）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | Q/321084 KXV01-2014《钢质照明杆》 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围：Ｔ=0.34mm2、测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.34mm×1/3=0.113mm=±0.06mm3、测量设备校准不确定度推导： =0.113mm×1/3=0.04mm4、被测参数测量范围：壁厚尺寸壁厚（4±0.17）mm，选用测量范围（0-200）mm的游标卡尺进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 游标卡尺 | （0-200）mm | 允差：±0.03mm*U*=0.01mm *k*=2 | HK05200630105 | 2020.06.30 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-200）mm，满足导出计量要求测量范围（4±0.17）mm的要求；测量设备的示值误差为±0.03mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.06mm的要求；测量设备的校准不确定度*U*=0.01mm *k*=2,满足导出计量要求校准不确定度*U95允=*0.04mm的要求；验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2020年7月2日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年7月14日 |