编 号： 0137-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 灯杆壁厚测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 壁厚（4±0.17）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | Q/321084 KXV01-2014《钢质照明杆》 | | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.34mm  2、测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.34mm×1/3=0.113mm=±0.06mm  3、测量设备校准不确定度推导：  =0.113mm×1/3=0.04mm  4、被测参数测量范围：壁厚尺寸壁厚（4±0.17）mm，选用测量范围（0-200）mm的游标卡尺进行测量。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 游标卡尺 | | （0-200）mm | 允差：  ±0.03mm  *U*=0.01mm *k*=2 | | HK05200630105 | | 2020.06.30 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-200）mm，满足导出计量要求测量范围（4±0.17）mm的要求；  测量设备的示值误差为±0.03mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.06mm的要求；  测量设备的校准不确定度*U*=0.01mm *k*=2,满足导出计量要求校准不确定度*U95允=*0.04mm的要求；  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020年7月2日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020年7月14日 | | | | | | | | |