编 号：0049-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | ZSCT-14中心杆表面硬度测量 | 被测参数要求(含公差) | （35-42）HRC |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《ZSCT注水井直读式测调仪》ZSCT-14中心杆 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数范围：（35-42）HRC；
2. 测量参数最大允许误差：±3.5HRC；

3、测量设备的最大允许误差：±1HRC；4、测量范围：被测参数范围（35-42）HRC，而所用硬度计测量范围为（15-150）HRC。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称(编号) | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数显全洛氏硬度计068 | HRSS-150 | ±0.4HRC | NHJL2004KS24-159 | 2020.4.24 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（15-150）HRC，满足计量要求的测量范围（35-42）HRC的要求。测量设备的示值误差小于导出的测量设备的最大允许误差。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）a34332994853bf8842bb18b314c7a9e验证人员签字： 验证日期： 2020年5月5日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。38a0aeef7d5e5436c0e5b10cc5ae164审核员意见：IMG_256企业代表签字： 审核日期：2020 年 5月5日 |