编 号：0020-2019-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 煤发热量的测定测量过程 | 企业部门 | 检验检测中心 |
| 被测参数要求 | 参数M | 热值9000J/K～11000J/K | 导出计量要求 | 最大允许误差  | ±100 J/g  |
| 公差T | ±300 J/g | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.氧弹热量计 | 9000J/K～11000J/K |  | ±60 J/g |  |
| 2.电子天平 | 0~120g |  | Ⅰ级 |  |
| 测量过程控制规范编号 | CLZYJS/JYJC-GCGF•04 | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T 213-200煤的发热量测定方法 | 满足 |
| 环境条件 | 5℃～35℃ | 满足 |
| 操作人员姓名 | 任文杰 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 《煤发热量的测定测量过程不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 《煤发热量的测定测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 《煤发热量的测定测量过程过程监视统计》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 《煤发热量的测定测量过程监视控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控3. 测量过程不确定度评定方法正确4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求5. 测量过程监视是在控制限内\测量过程控制图绘制方法正确审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020 年07 月 17日 审核员： 企业部门代表：