



## 专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		河北中能国建管道设备制造有限公司		专业小类/ 项目代码	Q:17.02.00,29.11.04 E:17.02.00,29.11.04 O:17.02.00,29.11.04			
教师姓名		姜海军	专业	Q:17.02.00,29.11.04 E:17.02.00,29.11.04 O:17.02.00,29.11.04		培训地点 网络		
受培训人员	姓名	李凤仪						
	受培训专业代码	Q:17.02.00,29.11.04 E:17.02.00,29.11.04 O:17.02.00,29.11.04						
生产工艺/ 服务过程		钢制无缝管件：钢管—下料—推制—整形—热处理—机加工—检验—入库。 钢制有缝管件：板材—下料—压制成形—焊接—热处理—机加工—检验—入库。 锻制管件：圆钢—下料—锻坯—机加工—检验—入库。 销售过程：洽谈—签订合同—接单—采购—销售—售后服务；						
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：推制、焊接、热处理、销售。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。						
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾、噪声，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。						
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电火灾、职业病伤害； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。						
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》； 产品/服务执行标准为：《GB/T 12459-2017 钢制对焊管件类型与参数》， 《GB/T 13401-2017 钢制对焊管件技术规范》、《HG/T 20592-2009 钢制管法兰（PN系列）》等标准。						
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。						
其它相关知识								

填表人(专业人员)：姜海军 日期：2020.7.12 审核组长：姜海军 日期：2020.7.12

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页