编 号：0073-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 熔体流动速率测试 | 被测参数要求(含公差) | 加热温度190℃(0.2～2.5)g/10min |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 3682.1-2018 |
| 计量要求导出方法（可另附）在对原料熔体流动速率检测中，影响流动速率的参数是温度、熔体的重量及时间。GB/T 3682.1-2018标准规定：当试验中温度控制系统应满足以0.1℃温度间隔设置试验温度,而配备的熔体流动速率仪的温度控制器的分辨率为0.1℃；试验中时间的测量允差为±0.1s，而时间控制器测量误差为±0.1s。 标准规定原料称重时,电子天平最大允许误差±1m；而配备的电子天平的允差±0.5mg； |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 熔体流动速率仪（温度控制器、时间控制器）2153 | MFI-M | 分辨率0.1℃(±1℃)±0.1s | JX-2019-C-WH1009M03 | 2019.10.09 |
| 电子天平588527 | FA1004 | 分辨率0.1mgⅠ级 | JH2202011T018 | 2020.05.19 |
| 计量验证记录测量设备熔体流动速率仪：（温度控制器）温度测量范围（常温-400) ℃，满足计量要求的测量范围190℃的要求；（时间控制器）时间测量范围0-24h, 满足计量要求的测量范围（1-15）min的要求。测量设备电子天平：称重测量范围0-100g, 满足计量要求的测量范围(0.2～2.5)g,的要求; 以上测量设备的最大允差均满足GB/T 3682.1-2018标准规定的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 肖冰园 验证日期：2020 年05 月20 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

众_副本审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年07 月05 日 |