编 号：0073-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 熔体流动速率测试 | | | 被测参数要求(含公差) | | 加热温度190℃  (0.2～2.5)g/10min | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 3682.1-2018 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  在对原料熔体流动速率检测中，影响流动速率的参数是温度、熔体的重量及时间。  GB/T 3682.1-2018标准规定：当试验中温度控制系统应满足以0.1℃温度间隔设置试验温度,而配备的熔体流动速率仪的温度控制器的分辨率为0.1℃；试验中时间的测量允差为±0.1s，而时间控制器测量误差为±0.1s。  标准规定原料称重时,电子天平最大允许误差±1m；而配备的电子天平的允差±0.5mg； | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 熔体流动速率仪  （温度控制器、  时间控制器）  2153 | | MFI-M | 分辨率0.1℃  (±1℃)  ±0.1s | | JX-2019-C-WH1009M03 | | 2019.10.09 |
| 电子天平  588527 | | FA1004 | 分辨率0.1mg  Ⅰ级 | | JH2202011T018 | | 2020.05.19 |
| 计量验证记录  测量设备熔体流动速率仪：  （温度控制器）温度测量范围（常温-400) ℃，满足计量要求的测量范围190℃的要求；  （时间控制器）时间测量范围0-24h, 满足计量要求的测量范围（1-15）min的要求。  测量设备电子天平：称重测量范围0-100g, 满足计量要求的测量范围(0.2～2.5)g,的要求;  以上测量设备的最大允差均满足GB/T 3682.1-2018标准规定的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 肖冰园 验证日期：2020 年05 月20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   众_副本  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年07 月05 日 | | | | | | | | |