编号：0132-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 濮阳市东昊机械电子有限公司 | | | | | 审核员 | 刘复荣 | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准装置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 内径百分表 | 1008077 | (50-160）/0.01mm | 最大允许误差：25μm  *U=*1.5μm , *k=2* | 光栅式指示表检定仪：*U=*0.4μm  光面环规：*U=*0.5μm | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.1.15 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 1162499 | （75-100）mm/0.01mm | 最大允许误差：±5μm  *U=*1.0μm , *k=2* | 千分尺量块：2级 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.4.23 | √ |
| 质检  部 | 洛氏硬度计 | 1636 | HR-150A | 最大允许误差：±1.5HRC  *U=*0.5HR , *k=2* | 标准洛氏硬度块：  *U=*0.4HRC, *k=2* | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2019.9.30 | √ |
| 生产部 | 热电偶 | 31-2 | K | 最大允许误差：±7.5℃  *U=*1.0℃ , *k=2* | 标准铂-铑10-铂热电偶：2等 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.1.30 | √ |
| 生产部 | 深度尺 | 10095693 | （0-300）mm/0.02mm | 最大允许误差：±0.04mm  *U=*0.02mm , *k=2* | 卡尺量块:2级 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.4.23 | √ |
| 质检  部 | 内螺纹牙高量规 | WGN-131569 | WGN | *U=4*μm , *k=2* | 校验仪：*U*=1μm *k*=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2020.4.8 | √ |
| 生产部 | 带表内卡规 | 31334 | （75-95）mm | 最大允许误差：±0.05mm  *U=*0.02mm , *k=2* | 标准量块:4等  光面环规:*U*=0.5μm | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2020.4.22 | √ |
| 质检  部 | 内螺纹锥度量规 | JZN06-121859 | JZN06 | *U=*4μm , *k=2* | 校验仪：*U*=1μm *k*=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2020.4.8 | √ |
| 质检  部 | 螺纹千分尺 | 0864500 | （25-50）mm/0.01mm | *U=*2μm , *k=2* | 千分尺量块：2级 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.1.14 | √ |
| 质检  部 | 油管螺纹工作规 | 6157 | 3 1/2UPTBG | *U=*3μm , *k=2* | 标准螺纹校对规组：  *U=*2μm | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.1.14 | √ |
| 审核综合意見：  该企业已建立了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，抽查《测量设备台账》中10件计量器具的校准证书，其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年6月29日上午至2020年6月30日下午  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |