



编 号: 0021-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 排水用管材壁厚测量过程		被测参数要求(含公差)	(3.0 ~ 59.3)mm, ± 0.1 mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 8806-2008 GB/T 13663-2000		
计量要求导出方法 (可另附): 1、GB/T13663-2000《给水用聚乙烯 (PE) 管材》中 6.3 条款和 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定》第 5.2 要求: 管材的壁厚的最大允许误差为 ± 0.1 mm, 则 $\Delta允 = \pm 2 \times 0.1/3 = \pm 0.067$ mm。 2、PE 管材壁厚控制在 (3.0~59.3)mm, 按 2/3 的原则, 测量范围应大于 $59.3 \times 3/2 = 90$ mm 即可。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (最大允许误差等)	校准证书 编号	校准日期
	游标卡尺	(0 ~ 150) mm	± 0.02 mm	长 字 20190081 36	至 2020 年 8 月 26 日
计量验证记录 该测量过程选择最大允许误差为 ± 0.02 mm、测量范围为 (0~150) mm 的游标卡尺。 1、 $\Delta允 = \pm 0.2/3$ mm = ± 0.067 mm, ± 0.02 mm < 0.03mm, 符合要求。 2、测量范围 (0~150) mm 也满足计量要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 樊荣			验证日期: 2020 年 6 月 20 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员: 张淑华					
企业代表签字: 王永华			审核日期: 2020 年 7 月 4 日		