受理编号：0126-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 漆包线电阻值检测 | 被测参数要求(含公差) | (69.4±2.1)mΩ |
| 被测参数要求识别依据文件 | HRD-IQC-2-01 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围：T=±2.1mΩ2、测量过程最大允许误差△允≤T×1/3=±2.1×1/3= ±0.7 mΩ3、测量过程的不确定度推导：=0.14×1/3=0.05 mΩ4、测量范围：选用TH2513 型的直流低电阻测试仪(0～200) mΩ档，符合要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名 称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 直流低电阻测试仪 | TH2513 | ±（0.3%H+1个字）当检测(69.3±2.1) mΩ时，误差为±0.3mΩ | TD079146014 | 2019.4.6 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围为(0～200) mΩ，满足(69.4±2.1)mΩ的要求。
2. 测量设备的最大允差±（0.3%+1个字），当检测（69.3±2.1) mΩ时，误差为±0.3mΩ，被测参数允许误差±2.1 mΩ , 采用能力指数法：

$ Mcp=\frac{T}{3U\_{1}}=\frac{2.1-(-2.1)}{3×0.3}=\frac{4.2}{0.9}=4.7$ （要求为2以上），满足要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2019 年8 月20 日 |