



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☒ EMS ☐ OHSMS 质量管理体系：初次认证第（二）阶段 环境管理体系：初次认证第（二）阶段		
受审核方	江西省泰恒工艺品有限公司		
受审核部门	质检部	陪同人员	陈建华
不符合事实描述： 查看检测测量设备卡尺、钢卷尺校准记录，上次校验时间为2019年6月25日，已过期，未及时按要求实施校准/检定，不符合要求。 上述事实不符合： ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款 ☐ GB/T 50430-2017 标准 条款： ☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款 ☐ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款 ☐ ISO45001: 2018 标准 条款相关要求 不符合性质： ☐ 严重 ☒ 一般 审核员：文波 审核组长：文波 受审核方代表：陈建华 日期：2020.7.5 日期：2020.7.5 日期：2020.7.5			
纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果） 验证纠正措施及整改材料 审核员：文波 日期：2020.7.14			



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要： 查看检测测量设备卡尺、钢卷尺校准记录，上次校验时间为 2019 年 6 月 25 日，已过期，未及时按要求实施校准/检定，不符合要求。
纠正情况： 立即安排相关负责人对设备卡尺、钢卷尺送检
原因分析： 由于相关人员对 7.1.5 标准条款学习不够、理解不深，对其重要性认识不到位
纠正措施： 立即安排相关负责人对设备卡尺、钢卷尺送检，并组织相关人员对条款 7.1.5 进行培训，培训合格有效 预定完成日期：
举一反三检查情况： 查公司其他部门是否有类似的情况发生



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-I-35 不符合报告纠正措施表(03版)

受审核方纠正措施有效性的验证:

验证人:

受审核方代表:

日期:

日期:

2020.7.14

2020.7.14





江西省泰恒工艺品有限公司

员工培训评价表 No:JL/QE-09

培训项目	ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款 和 8.6 条款												
培训时间	2020.7.6												
地 点	公司会议室												
培训讲师	李老师												
考核及评价记录													
姓名	考评成绩			操作技能			环境、安全意识			效果评价			评价人
	好	中	差	好	中	差	好	中	差	好	中	差	
曾招弟	★			★			★			★			李老师
杨国平	★			★			★			★			
陈艳红	★			★			★			★			
刘娟	★			★			★			★			
李金玲	★			★			★			★			
陈建华	★			★			★			★			
综合评价： 以上人员经培训后，以口头问答的方式对其进行了考核，基本能明白标准的相关要求，培训达到预期的目的。 评价人：李老师													
编 制	行政部						审 核	曾招弟					



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No.: HK2007131117

委托方:
Client: 江西省泰恒工艺品有限公司

委托方地址:
Address: 江西省樟树市张家山工业园十号路东侧

仪器名称:
Description: 游标卡尺

型号/规格:
Model/Type: 0-150mm

制造商:
Manufacturer: 上海台海工量具有限公司

出厂编号:
Serial No.: 16035305

管理编号:
Asset No.: /

校准日期:
Calibration Date.: 2020 年 07 月 13 日
Y M D

校准:
Calibrated by: 林贞杰

核 验:
Inspected by: 吴琼

批 准:
Approved by: 江伟俊

发证单位 (专用章):
Issued By (Stamp):



地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦。

Address: Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China.

邮编 (Post Code): 518104

电话 (Tel): 0755-27883026

传真 (Fax): 0755-27883736

网址 (Web): <http://www.stsjt.vip>

电子邮件 (E-mail): huakejiliangVIP@163.com



公众号



证书查询

校 准 说 明

证书编号: HK2007131117

DIRECTIONS OF CALIBRATION

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.:

Page

of

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 对本次测量若有异议, 委托方应于收到被测件之日起十五日内向本公司提出。
If there is any objection concerning the measurement, the client shall, within fifteen days from the date of receipt of the test piece, put forward to the company .
3. 本证书校准结果仅与受校准仪器有关。
The results relate only to the instrument calibrated.
4. 未经本实验室书面许可, 不得部份复制本证书。本证书分离使用无效。
This certificate shall not be reproduced except in full, if not allowed by the laboratory.Invalid for separation using.
5. 复印证书/报告未加盖“检定/校准/检测专用章”无效。
Copies of this report without an official stamp test are not valid.
6. 本次校准所依据的技术文件(代号、名称)。
Reference documents for this calibration(code, name).

JJG 30-2012《通用卡尺检定规程》

7. 本次校准所使用的主要计量标准器具。

Main standards of measurement used this calibration.

设 备 名 称	编 号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment	Serial No	Certificate No./Due Date	Metrological Characteristic
量块	140051	191007398/2020-10-24	4等
刀口形直尺	4506711034	191511239/2020-09-26	1级

8. 校准地点、环境条件。

Place and environmental conditions of the calibration.

校准地点: 本中心实验室

Place of calibration:

温 度: 20 °C

Temperature:

相对湿度: 55 %RH

Relative Humidity:

9. 被校准仪器限制使用条件: *表示可能部分/全部超出我司CNAS能力范围。

Limiting condition of the instrument meterage: *Representation beyond capacity.

校准结果

Result of Calibration

证书编号: HK2007131117
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

一、外观及工作性能检查: 符合要求

二、刀口内量爪平行度:

实测值	允许范围	结论 (P/F)
0.003 mm	$\leq 0.01\text{mm}$	P

三、测量面平面度的校准:

实测值	允许范围	结论 (P/F)
0.001 mm	$\leq 0.003\text{mm}$	P

四、深度测量误差:

校准点	示值	示值误差	允差	结论 (P/F)
20 mm	20.01 mm	0.01 mm	$\pm 0.02 \text{ mm}$	P

五、示值误差:

外量爪	标准值	示值	误差	允差	结论 (P/F)
	41.2 mm	41.20 mm	0.00 mm	$\pm 0.02 \text{ mm}$	P
	81.5 mm	81.51 mm	0.01 mm	$\pm 0.03 \text{ mm}$	P
	121.8 mm	121.81 mm	0.01 mm	$\pm 0.03 \text{ mm}$	P
内量爪	标准值	示值	误差	允差	结论 (P/F)
	41.2 mm	41.21 mm	0.01 mm	$\pm 0.02 \text{ mm}$	P
	81.5 mm	81.51 mm	0.01 mm	$\pm 0.03 \text{ mm}$	P
	121.8 mm	121.82 mm	0.02 mm	$\pm 0.03 \text{ mm}$	P

六、说明 (Note):

1. 结论: 所校准项目符合技术要求。

Conclusion: The calibration project comply with the technical requirements.

2. 本次测量结果的扩展不确定度为: $U=0.01\text{mm}$, $k=2$

Expanded Uncertainty of the Measurement Results: $U=0.01\text{mm}$, $k=2$

3. 依据 JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示:

Conform to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

4. 校准周期: 建议校准周期为壹年。

Calibration interval: The Suggest Calibration interval is one year.

(以下空白)
(The below is blank)



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No.: HK2007131118

委托方:
Client: 江西省泰恒工艺品有限公司

委托方地址:
Address: 江西省樟树市张家山工业园十号路东侧

仪器名称:
Description: 钢卷尺

型号/规格:
Model/Type: 5m

制造商:
Manufacturer: 上海三圈

出厂编号:
Serial No.: /

管理编号:
Asset No.: TH-001

校准日期:
Calibration Date.: 2020 年 07 月 13 日
Y M D

校准:
Calibrated by: 林贞杰

核 验:
Inspected by: 吴琼

批 准:
Approved by: 江伟俊

发证单位 (专用章):
Issued By (Stamp):



地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦。

Address: Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China.

邮编 (Post Code): 518104

电话 (Tel): 0755-27883026

传真 (Fax): 0755-27883736

网址 (Web): <http://www.stsjt.vip>

电子邮件 (E-mail): huakejiliangVIP@163.com



公众号



证书查询

校 准 说 明

证书编号: HK2007131118

DIRECTIONS OF CALIBRATION

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.:

Page of

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 对本次测量若有异议, 委托方应于收到被测件之日起十五日内向本公司提出。
If there is any objection concerning the measurement, the client shall, within fifteen days from the date of receipt of the test piece, put forward to the company .
3. 本证书校准结果仅与受校准仪器有关。
The results relate only to the instrument calibrated.
4. 未经本实验室书面许可, 不得部份复制本证书。本证书分离使用无效。
This certificate shall not be reproduced except in full, if not allowed by the laboratory.Invalid for separation using.
5. 复印证书/报告未加盖“检定/校准/检测专用章”无效。
Copies of this report without an official stamp test are not valid.
6. 本次校准所依据的技术文件(代号、名称)。
Reference documents for this calibration(code, name).

JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》

7. 本次校准所使用的主要计量标准器具。
Main standards of measurement used this calibration.

设 备 名 称	编 号	证书号/有效期	计量特性
Name of Equipment	Serial No	Certificate No./Due Date	Metrological Characteristic
标准钢卷尺	20130326	191002121/2020-10-01	I 级

8. 校准地点、环境条件。
Place and environmental conditions of the calibration.

校准地点: 本中心实验室

Place of calibration:

温 度: 20 °C

Temperature:

相对湿度: 55 %RH

Relative Humidity:

9. 被校准仪器限制使用条件: *表示可能部分/全部超出我司CNAS能力范围。

Limiting condition of the instrument meterage: *Representation beyond capacity.

校准结果

Result of Calibration

证书编号: HK2007131118
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

一、外观及工作性能检查: 符合要求

二、零值误差: 0.1mm

三、示值校准:

被测间隔	误差	允许误差	结论(P/F)
0~100 mm	0.0 mm	± 0.3 mm	P
0~200 mm	0.0 mm	± 0.3 mm	P
0~300 mm	0.0 mm	± 0.4 mm	P
0~400 mm	0.1 mm	± 0.4 mm	P
0~500 mm	0.1 mm	± 0.4 mm	P
0~600 mm	0.2 mm	± 0.4 mm	P
0~700 mm	0.2 mm	± 0.4 mm	P
0~800 mm	0.2 mm	± 0.5 mm	P
0~900 mm	0.2 mm	± 0.5 mm	P
0~1000 mm	0.2 mm	± 0.5 mm	P
0~2000 mm	0.3 mm	± 0.7 mm	P
0~3000 mm	0.3 mm	± 0.9 mm	P
0~4000 mm	0.3 mm	± 1.1 mm	P
0~5000 mm	0.4 mm	± 1.3 mm	P

四、说明(Note):

1. 结论: 所校准项目符合技术要求。

Conclusion:The calibration project comply with the technical requirements.

2. 本次测量结果的扩展不确定度为: $U=0.1\text{mm}$, $k=2$

Expanded Uncertainty of the Measurement Results: $U=0.1\text{mm}$, $k=2$

3. 依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示:

Conform to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

4. 校准周期: 建议校准周期为壹年。

Calibration interval:The Suggest Calibration interval is one year.

(以 下 空 白)

(The below is blank)