



报告编号: RD20202458

# 压力容器检验报告

使用单位:杭州森乐士科技有限公司装置名称:涂料车间设备名称:储气罐单位内编号:KG02使用证编号:-检验类别:委托检验检验日期:2020-07-16至 2020-07-22任务单号:SL2020072852-002

#### 浙江省特种设备科学研究院

地 址: 杭州市凯旋路211号

邮 编: 310020

业务电话: 0571-86725513、85122708

投诉电话: 0571-86024818、86026725

#### 声明

- 1. 本报告为依据《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG21-2016)对压力容器进行检验的结论报告,检验结论代表该压力容器在检验时的状况;
- 2. 本报告由计算机打印输出,涂改无效;
- 3. 本报告无检验、编制、审核、批准人员等签字和检验机构检验检测专用章无效;
- 4. 本报告未经我院批准,不得复制(全文复制除外);
- 5. 受检单位对报告如有异议,请于十五日内向检验机构提出书面意见。

and the same

# 压力容器检验结论报告

			上上	了谷岙位	验结论报音	4627.7						
ì	<b>设备名称</b>	储气罐	700		检验类别	委托检验		-				
7	容器类别	I类			设备注册代码	-						
单	位内编号	KG02		0	使用登记证号	-						
. #	刮造单位	温岭市隆信机械制造有限公司										
5	安装单位	杭州岩古能源工程技术有限公司										
Ć.	吏用单位	杭州森乐士科技有限公司										
使月	用单位地址	萧山经济技术开发区机电配套园区(A区)										
	备使用地点	涂料车间					-					
1 在一才	使用单位 社会信用代码	9133010974	150716631		邮政编码	311200						
	产管理人员	汤冬英	Elife		联系电话	1337253278	8					
设i	十使用年限	7年			投入使用日期	2011-06-06	123	当科于				
主体	本结构形式	单层焊制			运行状态	自用、生产	2023-07-16 夹套					
	容积m3	1.0	-376		容器内径	Ф 800		mm				
ij	设备部位	売程	管程	夹套	设备部位	売程	管程	夹套				
性	设计压力	0.84 MPa	- MPa	- MPa	设计温度	150 ℃	- °C	- °C				
能参	使用压力	≤0.8 MPa	- MPa	- MPa	使用温度	≤150 °C	- °C	- °(				
数	工作介质	空气	- 7	- /			经排除	E ATT				
主要	要检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG 21-2016										
问是	<b></b>											
					符合要求		- Charles	2 13 1				
		压力容器的	安全状况等	穿级评定为	2 级,下次定期	用检验日期:	6					
t/	<b></b>	允许使用参	数	売程	Î		夹	套				
<u>1</u> 2	火 3 火 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	压力		0.8	MPa		-	MP				
		温度	温度 150			- °C		$^{\circ}$				
		介质	(Nile	空气	1	走院	_	- yeld				
	说明	1、该容器为简 安全技术监察				<b>还企业委托,按照</b>	TSG21-2016《固定	定式压力容器				
参加	检验人员:	顶智 并	負中勝			40	A WHA	W. T.				
编	制:	液質			2020-07-2			0216-202				
审	核:	3343	- 1000	E	2020-07-2	-	<b>建一个</b>	章				
批	准:	五锋港	3 11	Start and	2020-07-2	5 (松	验检测专用	章)				
	9711	- '1 '		abayay	2020 01 2	9	THE TOTAL					

# 压力容器定期检验报告附页

设备名称: 储气罐

од ни	储气罐 ————————————————————————————————————	里位 内编	J. R002
序号	检验项目	检验结果	说明
1	压力容器资料审查	资料不齐全	_
2	宏观检验	2级	- 吳科学
3	壁厚测定	1级	省特种区
4	壁厚校核	- Bive	<del>-</del>
5	磁粉检测		_
6	渗透检测	135m	一大科学
7	超声波检测	_	省1年7年12年
8	衍射时差法 (TOFD) 超声检测	_	-
9	硬度检测	<del>-</del>	-
10	射线检测	7	- 4学
11	金相分析	-	当特种证明
12	材料成分分析	/ <u>-</u> // ·	-
13	声发射检测	3337-	-
14	安全附件检验	合格	- 1 - 4学
15	耐压试验		当特种技术
16	气密性试验	Shre	-
17	氨检漏试验	_	-
18	<b>氦、卤素检漏试验</b>	137.DT	- 144
19-1	搪玻璃压力容器搪玻璃层检验	_	心特种这
19-2	石墨及石墨衬里压力容器检验	-300	= +v
19-3	纤维增强塑料及纤维增强塑料衬里压力容器检验	_	0
19-4	热塑性塑料衬里压力容器检验	FSF US	-
44.74	分包项目报告		





# 1、压力容器资料审查报告

设备名称:储气罐

->-	田石小:	I'H GNE					1 1	-7110 3	: NGUZ			
	设计单	位位	不详							-	8	
	设计日	期。	不详	- 	5	产品标	准。	GB150-1998				
	容器图	号	不详 设计使用年限 7年			名科	4					
台	制造单	位位	温岭市	5隆信机械制造	有限公司				_~ 3	0711A1-499  33112-2010 安装  0 管程 夹 4 - で - で - ー で - ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー		
	制造日	期	2010-0	07-11			产品编	号	LX100	711A1-499		
	安装单	上位	杭州岩		术有限公司			\ \				-
	投用日	期	2011-0	06-06	ž.	4	削造许可 编号		TS223	3112-2010		
Ė	三体结构	1型式	单层焊	計	n. 52	A	安装型		整体多	安装	后科	7
	支座型	式	支承式			保	温绝热	方式	无	2 4 0 V		
	容积的	n3	1.0	<u>Anna</u>		1	容器内	径	Ф 800			mm
	总高	Ī	2210	Allena	mm	E	最大允许 装量		(2)			
生育	<b></b>	壳	程	管 程	夹 套	性的	北参数	売	程	 管 程	夹	套
设i	十压力	0.8	4 MPa	- MPa	- MPa	设i	十温度	18	50 ℃	- °C	をお	
工作	作压力	0.8	3 MPa	MPa	- MPa	工化	乍温度	15	50 ℃	°C	-	
使月	用压力	≤0.	8 MPa	- MPa	- MPa	使用温度 <		150 ℃	- °C	-		
介	质	空气	i	- 74		腐饥	虫裕度	1.	O mm	- mm	, -	m
	筒 体	Q235	5В	*	-		筒 体	5.	O mm	- mm	-	m
材云	封 头	Q235	5B	-	500 8	厚	封 头	5.	O mm	- mm	看他	m
质	换热管	-		.a.~14	HATTING .	度	换热管	-	- mm	- mm	_	m
	衬 里	-		-	_		衬 里	-	- mm	- mm	-	m
É	予料 百查 青况			缺少以下资料:		; ·	学研	Ť.	Ř.	E THE STATE OF	省科	学
检引	大定期 俭问题 已载	本次检验	脸为委托 •	检验	0	, s		£10	<del>jina.</del>		**************************************	

#### 2、宏观检验报告

设备名称: 储气罐

亨号		检验项目	检查结果	备注
1		封头型式	合格。	-
2		封头与简体的连接	合格	三科学
3	结构	开孔的位置及补强	合格	E34032-2
4	检验	纵 (环) 焊缝的布置及型式	合格	-
5		支承或者支座的型式与布置	合格	-
6		排放 (疏水、排污) 装置的设置	合格	-
7		筒体同一断面上最大内径与最小内径之差	合格	-
8	] - 几何	纵/(环)焊缝最大对口错边量	合格	"三彩学
9	尺寸	纵/(环)焊缝最大棱角度	合格	5.大年1527里
10	检验	纵/(环)焊缝最大咬边深度/连续长度	合格	-
11		纵/(环)焊缝最大余高	合格	
12		铭牌和标志	合格	-
13		内、外表面的腐蚀	合格	外表面轻微锈蚀
14	1410-7	主要受压元件及其焊缝裂纹、泄漏、鼓包、变形、机 械接触损伤、过热	合格	- 117
15	売体	工卡具焊迹、电弧灼伤	合格	
16	外观 检验	支承、支座或者基础的下沉、倾斜、开裂	合格	-
17	<b>个亚</b> 与亚	直立容器和球形容器支柱的铅垂度	无此项	-
18		多支座卧式容器的支座膨胀孔	无此项	-
19		排放(疏水、排污)装置和泄漏信号指示孔的堵塞、 腐蚀、沉积物	合格	- 42
20	schille F	密封紧固件及地脚螺栓完好情况	合格	2 mg 3 17
21	77 14 17	隔热层破损、脱落、潮湿及层下腐蚀、裂纹	无此项	-
22	隔热层 、衬里 检验	衬里层的破损、腐蚀、裂纹、脱落及检查孔介质流出 情况	无此项	-
23	1111 1111	堆焊层的龟裂、剥离和脱落	无此项	-
24	其他	夹层真空度( - ): - Pa	无此项	-
25	检验	日蒸发率	无此项	
AN	结果	单项安全状况等级评定为:2级。	相江省	3
	说明	检验情况说明: 无 注:(1)检验工具箱编号:	0	

#### 3、壁厚测定报告

设备名称:储气罐

单位内编号: KG02

仪器型号	TIME211	0			仪器:	编号	ZTJ-B0649				
仪器精度	± (T%+0.1) mm				耦合	剂	超声波耦	合剂			
表面状况	原始状态	7			实测。	点数	16点		. n. 55	科子	
后样种这			测	厚记录	と (単位	:mm)		应特	A IX		
元件名称	名义 厚度	实测最 小厚度	测点 编号	测点 厚度	测点 编号	测点 厚度	测点 编号	测点 厚度	测点 编号	测点 厚度	
封头1	5	4. 5	1	4. 6	2	4.7	3	4. 5	4	4.6	
筒体	5	4.6	1	4. 9	2	4.8	3	4. 7	4	4.9	
	ولمند	研究的	5	4.8	6	4.6	7	4.8	8	4.6	
G1 (DN50)	不详	6. 5	1	6.6	2	6. 5	3	6. 9	4	6. 5	
马特种		0					h	海特	W .		
	1										
40		1		4.8 1.5	4						
	业科学	(4) V   10   10   10   10   10   10   10							10	剧等了	
25年115年	33			A					村技艺		
940							ATTEN	笔"			
100											
V	ولمنتا					24	9000 :			-34.7	
- 446	生だっ			- Jah	3备个				心心着	Vol.	
医特型				4370				海特	dr.		
		9	制作。				- 70/1-			-	
		1=									
8											
		1221	Ġ				<b>建</b> 院				
	上科学	BUS			M 15 35	3-411	1		М	科学	
1、主体技	B			(七至村)	Ž 881.			1.64	放货厂		

测定结果: 合格, 能满足在允许使用参数下安全运行。

单项安全状况等级评定为:1级。

主检: 顶智

2020-07-22

审核: 33名之

2020-07-25

注: 测厚记录表格不够时,可按测厚记录格式增加续页。



H

# 必無力配章

### 14、安全附件检验报告

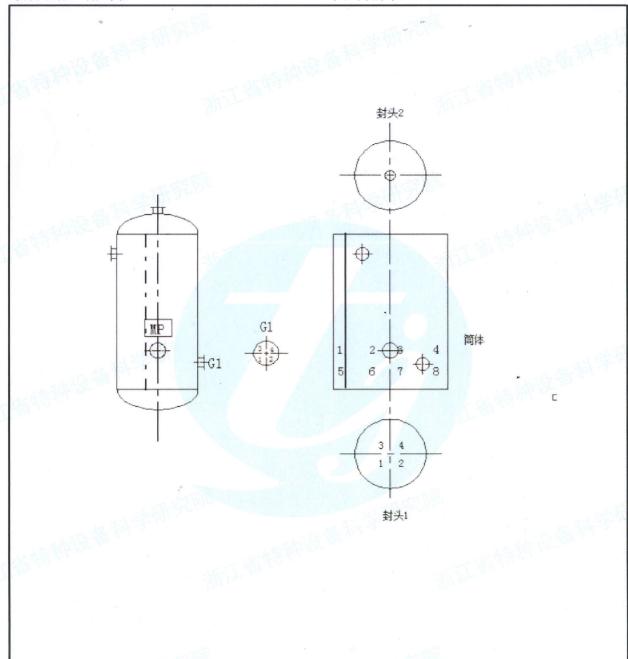
设备名称: 储气罐

<b>汉</b> 奋	<b>占</b> 称: 储气罐			<b>单位</b> 内编气	j: NUUZ	
	4		安全阀	检验		
序号	型号	公称通径 (mm)	整定压力 (MPa)	校验(报告)编号	下次校验日期	备注
1	A28H-16	DN20	0.8	A2010385	2021-07-18	-
2	<u> </u>	- 3///-	-	-		-
3	-	. –	-	5 .	-	-
4	-	研究所	_	10世历55	- 1	Tree Til
- 15	种设备不		爆破片	装置	神	是看不
序号	五	<u></u> 일号	公称直径 (mm)	下次更	<b></b> <b></b> 连	备注
1		- ///		And the second second	-	-
2			-/		-	- :
3	AND各科等		-		-	安省科学》
4	180	-	<b>-</b>		-艾是培州	
	9	快开	门式压力容器	的安全联锁装置		-
序号		检验	:项目		检验结果	备注
1	安全联锁装置是否	5满足设计文件规	定的使用技术要	求	- , ;	- 2 科学标
其他:	无	MIT.	<b>有特种区</b>		江海等种	
—— 检查约	吉果:符合要求	研究院	省特种论	五科学研究院	和工作特种	2. 维科学师
→ tv	22 50	. Dis.	2000 07 00	3263	hu .	0000 07 05
主检	. 设智	2	2020-07-22	审核: 3342	0	2020-07-2

#### 20、测厚部位示意图

设备名称: 储气罐

单位内编号: KG02



说明: 1、1.2.3. ······表示测厚点部位; 2、G1、G2······表示接管;

顶智 主检:

2020-07-22

审核: 33名之

2020-07-25