编号：0003-2019-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江天科技有限公司 | | | | | 审核员 | 姜丽 | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准装置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 绝缘电阻表 | LHD-010 | ZC25B-4 | *Ure*l=7%*(k=2*) | 兆欧表检定装置*Ure*l=0.07%（10MΩ ）；*(k=2*) | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.5.28 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | XDF-L007 | （0-300）mm | ±0.02mm | 量块  4等 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.4.8 | √ |
| 生产车间 | 里氏硬度计 | XDF-002 | TH100 | *U*=7HLD;*k=*2 | 标准硬度块*U*=8HLD;*k=*2 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.4.8 | √ |
| 生产车间 | 描纹仪 | XDF-L008 | TR223 | *Ure*l=4.0%*(k=2*) | 表面粗糙度样块*Ure*l=7%*(k=2*) | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.4.8 | √ |
| 生产车间 | 内径百分表 | SWJ-14 | （10-18）mm | *U*=2.8μm；*k=*2 | 百分表检定仪*U*=2.3μm；*k=*2 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.01.10 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | SWJ-05 | （0-25）mm | *U*=2.0μm；*k=*2 | 量块  4等 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.01.10 | √ |
| 审核综合意见：  公司已制定《测量设备计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》和《量值溯源性管理程序》，公司测量设备全部送外校准/检定，校准/检定机构按《外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由质量部保存，现场抽查6份校准证书，符合公司对溯源性管理的要求。 | | | | | | | | |
| 审核员签字：    审核日期： 2020 年 6 月 28 日  部门代表签字： | | | | | | | | |