编 号：0102-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 水表示值误差检定 | 被测参数要求(含公差) | ±2%M（2级） |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 778.1-2018 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 计量要求导出：T=±2%M =±0.2kg （M为表显质量，取净重10kg水）
2. 导出测量设备最大允许误差：△允1≤T×1/3=±0.2kg×1/3=±0.07kg

 △允2≤±2%×1/3=±0.67%3、测量设备测量不确定度推导：=0.14kg×1/3=0.045kg k=24、称重试验所需质量为10kg。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 电子台秤0078 | TCS-150 | （1-25kg）±0.5e | 新HQW2020244 | 2020.6.20 |
| 水表校准装置560 | LS-3B | 0.2级 | 11LY20190513 | 2019.7.23 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围0-150kg，满足计量要求的测量范围10kg；测量设备最大允许误差：电子台秤：由检定证书可知：±0.5e（e为检定分度值50g）即±0.025kg，满足测量要求最大允许误差0.13kg的要求;水表校准装置的准确度等级0.2级，满足检定准确度等级2级水表的测量要求的最大允差±0.67%的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 刘爱军 验证日期：2020 年06 月21 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年07 月09 日 |