编号：00XX-201X-2019

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 温州宏泰机械制造有限公司 | | | | | 审核员 |  | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 外径  千分尺 | H611 | （0-25）mm | ±0.004mm | 5等量块 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.19 | √ |
| 生产部 | 游标  卡尺 | EJ306031 | （0-150）mm | ±0.02mm | 5等量块 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.19 | √ |
| 生产部 | 游标  卡尺 | GL800968 | （0-300）mm | ±0.02mm | 5等量块 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.19 | √ |
| 生产部 | 深度  卡尺 | GL603009 | （0-200）mm | ±0.02mm | 5等量块 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.19 | √ |
| 生产部 | 数显  卡尺 | SYA1808061073 | （0-200）mm | ±0.02mm | 5等量块 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.19 | √ |
| 生产部 | 万能  角度尺 | 4-702423 | 0-320︒ | ±2′ | 角度块1级 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.19 | √ |
| 生产部 | 内径  千分尺 | 160973648 | （50-600）mm | ±2 | 4等量块 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.23 | √ |
| 生产部 | 表面粗糙度测量仪 | 19082305 | TR200 | Urel=±5.1%  K=2 | Ra校对样板Urel=2%  k=2 | 温州市计量技术研究院 | 2020.6.23 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  抽查该企业所有测量设备均送温州市计量技术研究院。经查7份校准/检定报告，填写规范，无遗漏，授权人签章有效，符合要求。量值均可溯源至上级法定计量标准器。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年06月30日 上午至2020年06月30日 下午 (共1.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**