**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **贵州保胜线缆有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：19.11.02****E：19.11.02****O：19.11.02** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **Q：19.11.02** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 流程为：原料→拉丝→绞线→挤塑成型→成缆→护套→成圈→检验→入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键过程：挤塑成型、护套过程，控制措施：按作业指导书操作，控制温度、速度等参数。主要质量要求：绝缘、导阻、尺寸、强度。造成的风险：绝缘击穿、导阻大、尺寸不合格、强度不合格等 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | JB/T8734.2-2016《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分：固定布线用电缆电线》\GB/T12706-2007《 额定电压1kV（Um=1.2kV）到35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV（Um=1.2kV）和3kV（Um=3.6kV）电缆》等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 有型式试验要求，检验项目有：绝缘、导阻、尺寸、强度等 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.6.29 审核组长： 日期：2020.6.29**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**