



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

| | | | | | | |
|--|------|--|----|----------|---------------|----------|
| 受审核方 | | 襄阳盛阳精工机械有限公司 | | | 专业小类/ 项目代码 | 22.03.02 |
| 教师姓名 | | 姜海军 | 专业 | 22.03.02 | 培训地点 | 网络 |
| 受培训 人员 | 姓名 | 张鹏 | | | | |
| | 专业代码 | 22.03.02 | | | | |
| 生产工艺/ 服务过程 | | <p>产品生产流程：</p> <p>下料→车端面→车外锥体→车内锥孔→划线→铣斜面→钻孔→检验→入库→交付。</p> | | | | |
| 生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制 | | 关键过程：机加工过程，需严格按照图纸加工。 | | | | |
| 重要环境及控制措施 | | | | | | |
| 不可接受风险的危险源 及控制措施 | | | | | | |
| 相关法律法规的要求及 产品标准 | | <p>中华人民共和国产品质量法、计量法、合同法、劳动法。</p> <p>GB/T1804 一般公差 线性尺寸的未注公差</p> <p>GB/T11335 未注公差角度的极限偏差</p> <p>客户图纸</p> | | | | |
| 检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明) | | 检验外观、规格、数量，不需型式试验。 | | | | |
| 其它相关知识 | | | | | | |

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2020.6.25

审核组长: 姜海军

日期: 2020.6.25

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页