**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **重庆市三星精艺玻璃股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **15.01.03** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **玻璃制品的生产** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 现场观察产品工艺：配料——熔制——成形（拉制、压制）——退火——检验——入库。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 需确认/特殊过程：熔制、退火关键过程：成形 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T4547-2007容器抗热震性和热震耐久性试验方法GB/T4545-2007玻璃瓶罐内应力检验方法GB/T6552-2015玻璃容器抗机械冲击试验方法GB/T45481995玻璃容器内表面耐水侵蚀性能测试方法及分级GB48065-2016食品安全国家标准玻璃制品T/HBX007-2018玻璃瓶罐 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：外观、料重、容积、内径、外径、厚度、应力。有委外检测报告 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**