编 号： 0126-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 防喷器压力检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 压力(34.8-35.5)MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | SY/T6160-2014《防喷器检查和维修》 | | | | | |
| 计量要求导出方法：  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.7MPa  2、测量设备的最大允许误差：MPEV:Ｔ/3=0.23MPa  3、测量设备校准不确定度推导：   1. 被测参数测量范围：压力(34.8-35.5)MPa，选用测量范围（0-100)MPa的压力传感器进行检测。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 压力传感器 | | LT-G500  （0-100)MPa | | | MPEV:0.2% | LL-YB-2020-0001 | | 2020.5.18 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-100）MPa；满足导出计量要求测量范围（34.8-35.5）MPa的要求。  测量设备的最大允许误差为0.2%×35.5=0.071MPa；满足导出计量要求最大允许误差0.23MPa的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年5月20日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。     审核员意见：  企业代表签字： 审核日期: 2020年6 月21 日 | | | | | | | | | |