**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **杭州森乐士科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：12.03.00****E：12.03.00****O：12.03.00** |
| **教师姓名** | **林兵** | **专业** |  | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **任泽华** | **王央央** |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **水性涂料生产工艺：原料--混和搅拌--研磨--预混--搅拌（增色）--检验--包装；****彩色复合岩片生产工艺：原料--混和--喷涂--干燥--揭片--破碎--分级--包装；** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **生产过程为物理混和，搅拌过程；水性涂料生产过程搅拌过程为关键控制过程；彩色复合岩片喷涂过程为关键控制过程；** |
| **重要环境及控制措施** | **主要有废水、废气、噪音、固体废弃物；废水控制措施：清洗废水收集后回用于生产用水，生活污水经化粪池处理后，纳入园区污水管网，由污水厂处理后排放。废气控制措施：加强车间通风，职工按要求佩戴劳保用品合理工艺布局，配套降噪措施，控制噪声达标排放。噪音控制措施：** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **有触电伤害、机械伤害、火灾事故、粉尘排放等不可接受风险；触电伤害控制措施有：1.对员工防触电相关知识的培训2.对电器设备编制安全操作规程并严格执行3.对电气设备进行接地保护并安装漏电保护开关4.电器设备维修时配备2名维修人员；机械伤害控制措施有：1.相关人员上岗前培训2.制定相关操作规程3.制定应急预案；火灾事故控制措施有：1.人员消防演练2.制定相关注意事项3.制定应急预案；粉尘排放制措施有：1.相关人员上岗前培训2.制定相关操作规程3.制定应急预案；** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **产品标准有：GB/T 9756-2018; GB/T 18582-2008; GB/T 9755-2014; GB 24408-2009; JG/T 172-2014; HG/T 4344-2012; T/ZZB 0395-2018; JG/T24-2018; HG/T 4345-2012等；****环境法规标准有：GB8978-1996；GB16297-1996；GB12348-90；《中华人民共和国环境保护法》等；****职业健康安全法规标准有：[GB 5817-1986 生产性粉尘作业危害程度分级](http://www.baidu.com/link?url=_9CrY5amKnWOljuclUE65ERvaxH0Sah7xW9bhEt1JjAjpA_l8YRnRTeriJ0bGyos" \t "https://www.baidu.com/_blank)；《中华人民共和国安全生产法》等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** |  |
| **其它相关知识** |  |

****

**填表人(专业人员)： 林兵 日期： 2020-6-18 审核组长： 日期：2020-6-18**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**