受理编号：0124-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 表观密度称重测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | (10-20)g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T6343-2009 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  GB/T6343-2009标准规定：  “表观密度的测定时天平的称重精确度为0.1%,”即天平的称量最小精确至0.001g，即计量要求。  被测参数称量要求(10-20)g，企业配备的测量设备为（0-210）g。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 电子天平  S-051 | | （0～210）g | 分辨率0.001g  Ⅱ级 | | 1TA20000144-  0008 | | 2020.4.24 |
| 计量验证记录  测量设备电子天平的测量范围为（0～210）g，满足计量要求的测量范围（10～20）g的要求。  测量设备电子天平的最小分辨率0.001g；满足GB/T6343-2009标准规定的要求。    验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：戴瑞 验证日期：2020 年 04 月25 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年 06 月21 日 | | | | | | | | |