编 号：0007 -2017-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 学生实验台脚底平稳性 | | | 被测参数要求(含公差) | | （760-900）mm  ≤±1mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB 24820-2009 | | | |
| 计量要求导出方法  1. 测量参数的公差范围T=±1mm  导出测量设备的△允 ≤T×1/3=±1×1/3=±0.33mm ；  2.测量设备的不确定度推导: U95≤△允×1/3=0.66/3=U=0.22mm；  3.测量范围的导出：测量（760-900）mm高度，导出的测量范围为0-1000mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 钢直尺  01# | | 0-1000mm | ±0.2mm | | 918036719-  001 | | 2020.6.16 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的允许误差为±0.2mm，满足计量要求的最大允许误差±0.33mm的要求。  2、测量设备的测量范围0-1000mm，满足计量要求的测量范围（760-900）mm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：施信鹏 验证日期：2020 年 06 月 19 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020年06月23日 | | | | | | | | |