编 号：0099-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 胶合板含水率检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 5%-14% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 9846-2015 |
| 计量要求导出方法 1. 计量要求导出：

测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=9%×1/3=3%1. 测量设备不确定度推导：

 =3%×1/3=1%3、测量范围推导：被测参数普通胶合板含水率要求为5%-14%，两边延伸的测量范围为（2-30）% |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 感应式木材测量仪AL-015 | KT-506 | ±1% | L19AX013080013 | 2019.7.11 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围含水率（2-40）%，满足导出计量要求的测量范围（2-30）%的要求；测量设备最大允许误差±1%，满足导出计量要求最大允许误差±1.5%的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：赵鹏 验证日期：2020年07 月08 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年07 月08 日 |