|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 徐州阿马凯液压技术有限公司 | 审核员 | 尹彩侠 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 制造部（机加工工序） | 三点内径千分尺 | 161126518 | （10-12）m m | *U*=1u m，（k=2） | 量块5等内径百分表专用环规 U=1.5u m，（k=2） | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.04.20 | √ |
| 计划物流部 | 电子天平 | 36291260 | BSA224S-CW | 1级 | 天平检定装置F1等级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.03.13 | √ |
| 质量部 | 螺纹塞规 | 20000780 | M6-6H(TZ) | *U*=3.2u m，（k=2） | MPE:(0.5+5\*10-6)u m | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.01.22 | √ |
| 质量部 | 万能角度尺 | 1707392022 | （0-320）度 | 优于±2′ | 角度尺检定装置2级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.04.17 | √ |
| 制造部（装配工序） | 扭力扳手 | 9238599K | (30-140)Nm | 3级 | 扭矩扳子检定装置1级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.11.25 | √ |
| 质量部 | 洛氏硬度计 | 0007 | 300HRSS-150 | ±1.5HRC | 洛氏硬度计检定装置均匀度：（0.4-1.4）HR | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.04.22 | √ |
| 制造部（机加工工序） | 细杆带钩槽数显深度尺 | C2005110001` | (0-300)m m | ±0.04mm | 卡尺量具检定装置三等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.05.25 | √ |
| 质量部 | 邵氏硬度计 | 1913400 | LX-A | ±1HA | 邵氏硬度计检定装置3级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.04.20 | √ |
| 审核综合意見：查该公司《测量设备台账》，测量设备送徐州市质量技术监督综合检验检测中心法定计量检定机构检定／校准，抽8台测量设备 ，经查其检定、校准证书 ，填写规范，符合要求。 |
| 审核日期： 2020年07月07日 上午至2020年07月07日 下午 (共1.0天)审核员签字： 部门代表签字： |