编号：0074-2018-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆泰泽机械加工有限公司 | 审核员 | 2020.6.20 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 质检部 | 游标卡尺 | （0-300）mm | 7694 | ±0.04mm | 量块5等12块 | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.8.9 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | (0-25)mm | 14587 | ±4μm | 量块5等20块5.12-100mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.8.9 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | (75-100)mm | 3961 | ±4μm | 量块5等20块5.12-100mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.8.9 | √ |
| 质检部 | 内径百分表 | (50-160)mm | 01205 | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.8.9 | √ |
| 质检部 | 外径卡规 | (80-100)mm | 120700 | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.8.9 | √ |
| 质检部 | 压力表 | (0-160)Mpa | 4134 | 0.25级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2020.4.20 | √ |
| 质检部 | 压力表 | (0-60)Mpa | 2535 | 0.25级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2020.4.20 | √ |
| 质检部 | 内径卡规 | （75-95）mm | 61543 | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.8.9 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构进行检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期： 2020年06月20日 审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**