附录C

**封隔器中心管硬度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 1801001 | 测量过程名称 | 封隔器中心管  硬度检测 | 测量过程规范编号 | | TZ/CL-01 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 检测硬度 | 控制程度 | | 高度 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：布氏硬度计  测量方法：硬度测量采用直接接触法，将被测工件表面打磨抛光，表面粗糙度达到规定标准后，将硬度计置于被测工件表面上，按照硬度计操作规程要求进行硬度测量，硬度计显示被测量数据，并记录。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用标准布氏硬度块246对硬度计的检测过程的有效性进行确认：  2020年5月17日用硬度计对标准硬度块对进行三次硬度检测，246.1HB、246.3HB、246.6HB平均硬度为246.3HB。  公司布氏硬度计的扩展不确定度U=246.2×1.2%=2.96,k=2  E= =0.1≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员：李红军 日期：2020.5.17 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |